













Technische Daten (06/2021)

GRAVIHEL EPOXY PRIMER 50 GREY

- 2K Grundierung basierend auf Epoxy Binder zum Schutz der Stahloberflächen, verzinktes Blech und Aluminium, wo hohe chemische oder mechanische Beständigkeit verlangt wird.
- Sie erlaubt eine Applikation eines Deckanstrichs nach dem System „nass auf nass“.
- Mit einer entsprechenden Deckbeschichtung ist sie auch für eine Industrie- oder Meeresatmosphäre geeignet.
- VOC-konform

				SANDGESTRAHLTE OBERFLÄCHE
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	Staubfrei
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	

Typ: 2K Epoxid - Polyamidoamin

Aussehen: SEMI MATT

Lieferviskosität: Thixotrop

DIN 53211 Φ4 / 20°C

Dichte der Komponente A: 1,499 – 1,685 kg/l

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:

Volumenanteil: 48%

Gewichtsanteil: 78%











VOC: 2004/42/II B(c)(540)520


Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (c)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 540 g/l.

VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 520 g/l.

ES IST AUCH VERWENDET, UM ZU LACKIEREN VON INDUSTRIE UND NUTZFAHRZEUGE!

Theoretische Ergiebigkeit: 6 - 7 m²/lit.
Temperaturbeständigkeit (trockene Temperatur): Kurzfristig: bis 140 °C
 Langfristig: bis zu 120 °C
Bearbeitungstemperatur: +10°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 75%
Farbton: Grau

	Mischverhältnis volumenmäßig:	3:1+15 - 25% GRAVIHEL EPOXY HARDENER GRAVIHEL EPOXY THINNER	
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	8 Std	
	Viskosität (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	37 - 40 Sek.	
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,5 – 1,7 mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)	
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	2 60 - 80 µm	
	Ablüftzeit:	5 - 10 Min/20°C zwischen den Schichten	
	Trocknungszeit:	Objekttemperatur	bei 20°C bei 60°C
		Staubtrocken:	8 Min. -
		Griffest:	4,5 Std. -
		Trocken bis zur Montage:	24 Std. 40 Min.
		Trocken zum Schleifen:	24 Std. 40 Min.
		Decklack:	24 Std. 40 Min.
	Auftragen mit der AIRMIX:	0 - 5% GRAVIHEL EPOXY THINNER Düse: 0,28 – 0,33 mm Druck: 100 Bar Ablüftzeit zwischen den Schichten: 0 - 5 Min. /20°C	
	Pinselanstrich:	Verdünnung ist nicht notwendig	
		Zugabe von 1% GraviHEL EPOXY ACCELERATOR. Beschleunigt das Aushärten und Erreichen der endgültigen Härte der Beschichtung.	

	Haltbarkeit:	2 Jahre
---	---------------------	---------

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeug müssen absolut trocken sein. Die relative Luftfeuchtigkeit während des Anstrichs sollte 80% nicht übersteigen.

Schließen Sie die Verpackung des Härters sofort nach Gebrauch, da das Produkt mit Luftfeuchtigkeit reagiert und zu Defekten im Produkt führen kann.

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben. Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten. Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.