



Technische Daten (06/2021)

GRAVIHEL ALKYD TOPCOAT 203

- Einkomponentige Top-Beschichtung auf Basis von Alkyd-Bindemittel
- Hochglanz
- Verwendung als Deckschichtung zum Schutz von Land- und Baumaschinen, Schienenfahrzeugen und zur industriellen Lackierung anderer Stahloberflächen, die eine schnelle Trocknung erfordert.
- NUR IN INDUSTRIEANLAGEN!

	GRAVIHEL ALKYD PRIMER
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P360 – P600
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

Typ: Alkyd
Aussehen: 203-005 HIGH GLOSS

Lieferviskosität: 110 - 112 Sek.
DIN 53211 Φ 4 / 20°C

Dichte der Komponente A: 0,910 – 0,912 kg/l

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:

Volumenanteil: 35%

Gewichtsanteil: 46%

VOC: VOC bereit für den Einsatz (g/l)= max.600









Theoretische Ergiebigkeit: 0,14 lit./m²

Temperaturbeständigkeit Kurzfristig: bis 140 °C

(trockene Temperatur) Langfristig: bis zu 80 °C

Bearbeitungstemperatur: +5°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 85%

Farbton: GRAVIHEL COLOR TOOLS

		GRAVIHEL SICCATIVE 5% bis zur endgültigen Emailmenge															
	Viskosität (RFU): DIN 53211 Φ4 / 20°C	28 - 34 Sek. GRAVIHEL 1K ACCELERATOR (15 – 20 %)															
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,3 mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistoletyp)															
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	2 - 3 50 - 60 µm															
	Ablüftzeit:	10 Min./20°C zwischen den Schichten															
	Trocknungszeit:	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Objekttemperatur</th> <th>bei 20°C</th> <th>bei 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Staubtrocken:</td> <td>8 Min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Griffest:</td> <td>50 Min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Trocken bis zur Montage:</td> <td>5 Std.</td> <td>30 Min.</td> </tr> <tr> <td>Durch Trockenheit:</td> <td>24 Std.</td> <td>30 Min. + 15 Min./20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	Staubtrocken:	8 Min.	-	Griffest:	50 Min.	-	Trocken bis zur Montage:	5 Std.	30 Min.	Durch Trockenheit:	24 Std.	30 Min. + 15 Min./20°C
Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C															
Staubtrocken:	8 Min.	-															
Griffest:	50 Min.	-															
Trocken bis zur Montage:	5 Std.	30 Min.															
Durch Trockenheit:	24 Std.	30 Min. + 15 Min./20°C															
	Auftragen mit der AIRMIX:	5 - 10% GRAVIHEL 1K ACCELERATOR Düse: 0,18 – 0,23 mm Druck: 60 - 150 Bar Ablüftzeit zwischen den Schichten: 10 Min. /20°C															
	Haltbarkeit:	2 Jahre															

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben. Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten. Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.