







GRAVIHEL PUR TOPCOAT 401

- Zweikomponentige Acryl-Isocyanat-Decklack, 2:1 MV nach Volumen
- Hochglanz
- Eine hochwertige Top-Beschichtung mit hohem Wetter-, mechanischem, chemischem und UV-Schutz, geeignet für die anspruchsvollsten Deckbeschichtung, bei denen eine glatte, hochglänzende Oberfläche erforderlich ist.
- Wird als Decklack bei Nutzfahrzeugen und Kleintransporter verwendet.
- NUR IN INDUSTRIEANLAGEN!

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER	GRAVIHEL PUR PRIMER	
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P360 – P600	 P360 – P600	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P360 – P600
			Staubfrei

Typ: 2K Acrylbinder
Aussehen: 401 - 005 HIGH GLOSS
Lieferviskosität: 140 - 150 Sek.
 DIN 53211 Φ 4 / 20°C
Dichte der Komponente A: 1,0 – 1,084 kg/l
Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:
 Volumenanteil: 50%
 Gewichtsanteil: 70%
VOC: VOC bereit für den Einsatz (g/l)= max.560
Theoretische Ergiebigkeit: 9 - 10 m²/lit.
Temperaturbeständigkeit (trockene Temperatur) Kurzfristig: bis 140 °C
 Langfristig: bis zu 80 °C
Bearbeitungstemperatur: +10°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 75%
Farbton: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Mischverhältnis volumenmäßig:	<div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 10px;"> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="font-size: 0.8em;"> <p>2:1 + 0 - 5% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER SLOW GRAVIHEL 2K PUR THINNER SLOW</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="font-size: 0.8em;"> <p>2:1 + 0 - 5% GRAVIHEL 2K PUR EXTRA HARDENER GRAVIHEL 2K PUR THINNER</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="font-size: 0.8em;"> <p>2:1 + 0 - 5% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER FAST GRAVIHEL 2K PUR THINNER FAST</p> </div> </div> </div>															
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	2 Std															
	Viskosität (RFU): DIN 53211 Φ 4 / 20°C	18 - 20 Sek.															
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,3 mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)															
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	2 - 3 50 - 60 μ m															
	Ablüfzeit:	10 Min./20°C zwischen den Schichten															
	Trocknungszeit:	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left; border-bottom: 1px solid black;">Objekttemperatur</th> <th style="text-align: center; border-bottom: 1px solid black;">bei 20°C</th> <th style="text-align: center; border-bottom: 1px solid black;">bei 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Staubtrocken:</td> <td style="text-align: center;">30 Min.</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>Griffest:</td> <td style="text-align: center;">2,5 Std.</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>Trocken bis zur Montage:</td> <td style="text-align: center;">8 - 10 Std.</td> <td style="text-align: center;">30 Min. + 20 Min./20°C</td> </tr> <tr> <td>Durch Trockenheit:</td> <td style="text-align: center;">10 - 12 Std.</td> <td style="text-align: center;">30 Min. + 30 Min./20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	Staubtrocken:	30 Min.	-	Griffest:	2,5 Std.	-	Trocken bis zur Montage:	8 - 10 Std.	30 Min. + 20 Min./20°C	Durch Trockenheit:	10 - 12 Std.	30 Min. + 30 Min./20°C
Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C															
Staubtrocken:	30 Min.	-															
Griffest:	2,5 Std.	-															
Trocken bis zur Montage:	8 - 10 Std.	30 Min. + 20 Min./20°C															
Durch Trockenheit:	10 - 12 Std.	30 Min. + 30 Min./20°C															
	Trocknungszeit (Infrarot-Kurzwellen):	8 - 12 Min. Abstand zum Gegenstand: 70 - 80 cm															
	Auftragen mit der AIRMIX:	0 - 5% GRAVIHEL 2K PUR THINNER Düse: 0,18 – 0,23 mm Druck: 100 Bar Ablüfzeit zwischen den Schichten: 10 Min. /20°C															
	Haltbarkeit:	4 Jahre															

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeug müssen absolut trocken sein. Die relative Luftfeuchtigkeit während des Anstrichs sollte 80% nicht übersteigen.

Schließen Sie die Verpackung des Härters sofort nach Gebrauch, da das Produkt mit Luftfeuchtigkeit reagiert und zu Defekten im Produkt führen kann.

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben. Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten. Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.