











Technische Daten (06/2021)

GRAVIHEL PUR 6:1 TOPCOAT 404

- Zweikomponentige Acryl-Isocyanat-Decklack; 6:1 MV nach Volumen
- Seidenglänzend / Hochglanz
- Eine hochwertige Top-Beschichtung mit hoher Wetter, mechanischen, chemischen und UV-Schutz.
- Geeignete Deckbeschichtung für Anspruchsvollste und Langfristigste Beschichtung in exponierten Industriellen Atmosphäre.
- In Kombination mit entsprechender Grundierung ist es auch bei Aussetzung mit aggressiven industriellen Dämpfen geeignet.
- Kann direkt auf verzinktes Blech ohne Grundierung aufgetragen werden, wir empfehlen jedoch einen vorläufigen Hafttest aufgrund unterschiedlicher Zinkqualitäten.
- Befüllen von Spraydosen (2K Pre - Fill Spraydose, Index:302210)

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	GRAVIHEL EPOXY PRIMER	GRAVIHEL PUR PRIMER		
	 P360 – P600	 P360 – P600	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P360 – P600
			 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	Staubfrei

Typ: 2K Acrylbinder
Aussehen: 404 – 003 SEMI GLOSS
 404 – 005 HIGH GLOSS

Lieferviskosität: Thixotrop
 DIN 53211 φ4 / 20°C

Dichte der Komponente A: 1,213 – 1,36 kg/l

Helios TBLUS d.o.o., Količevo 65, 1230 Domžale Slovenia
 T: + 386 1 722 40 00, E: office@helios-refinish.com, www.helios-refinish.com

1 / 3

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:

Volumenanteil: 31%

Gewichtsanteil: 83%

VOC: 404 – 003

2004/42/II B(e)(840)600

Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (e)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 840 g/l.

VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 600 g/l.

ES IST AUCH VERWENDET, UM ZU LACKIEREN VON INDUSTRIE UND NUTZFAHRZEUGE!

404 – 005

VOC bereit für den Einsatz (g/l)= 560

NUR IN INDUSTRIEANLAGEN!











Theoretische Ergiebigkeit: 5 - 6 m² /lit.





Temperaturbeständigkeit Kurzfristig: bis 140 °C

(trockene Temperatur) Langfristig: bis zu 80 °C

Bearbeitungstemperatur: +10°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 75%

Farbton: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Mischverhältnis volumenmäßig:	 6:1 + 20 - 25% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER SLOW GRAVIHEL 2K PUR THINNER SLOW  6:1 + 20 - 25% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER GRAVIHEL 2K PUR THINNER  6:1 + 20 - 25% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER FAST GRAVIHEL 2K PUR THINNER FAST															
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	5 Std															
	Viskosität (RFU): DIN 53211 φ4 / 20°C	27 - 31 Sek.															
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,3 mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)															
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	2 60 µm															
	Ablüfzeit:	10 Min/20°C zwischen den Schichten															
	Trocknungszeit:	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Objekttemperatur</th> <th>bei 20°C</th> <th>bei 60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Staubtrocken:</td> <td>30 Min.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Griffest:</td> <td>2 Std.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Trocken bis zur Montage:</td> <td>8 - 10 Std.</td> <td>30 Min. + 20 Min./20°C</td> </tr> <tr> <td>Durch Trockenheit:</td> <td>10 - 12 Std.</td> <td>30 Min. + 30 min./20°C</td> </tr> </tbody> </table>	Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	Staubtrocken:	30 Min.	-	Griffest:	2 Std.	-	Trocken bis zur Montage:	8 - 10 Std.	30 Min. + 20 Min./20°C	Durch Trockenheit:	10 - 12 Std.	30 Min. + 30 min./20°C
Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C															
Staubtrocken:	30 Min.	-															
Griffest:	2 Std.	-															
Trocken bis zur Montage:	8 - 10 Std.	30 Min. + 20 Min./20°C															
Durch Trockenheit:	10 - 12 Std.	30 Min. + 30 min./20°C															

	Trocknungszeit (Infrarot-Kurzwelle):	8 - 12 Min. Abstand zum Gegenstand: 70 - 80 cm
	Auftragen mit der AIRMIX:	0 - 5% GRAVIHEL 2K PUR THINNER Düse: 0,23 – 0,33 mm Druck: 90 - 150 Bar Ablüfzeit zwischen den Schichten: 10 Min. /20°C
	Pinselestrich:	Verdünnung ist nicht notwendig
	Haltbarkeit:	4 Jahre

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeug müssen absolut trocken sein. Die relative Luftfeuchtigkeit während des Anstrichs sollte 80% nicht übersteigen.

Schließen Sie die Verpackung des Härters sofort nach Gebrauch, da das Produkt mit Luftfeuchtigkeit reagiert und zu Defekten im Produkt führen kann.

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben. Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten. Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.