















## GRAVIHEL PUR SINGLE COAT 421

- Zweikomponentige Einschichtbeschichtung mit hohem Wetter- und UV-Schutz für Langzeitbelastung.
- Verwendet zum Schutz von Bau- und Landmaschinen, Schienenfahrzeugen, verschiedenen Stahlkonstruktionen und zur industriellen Lackierung, die eine hohe mechanische, chemische und Witterungsbeständigkeit erfordert
- Direkte Haftung an Stahl und Kunststoffen (wie PVC-Fenster und -Türen),
- **WICHTIG:** Für verzinktes Stahl und Aluminium zwingend unterschiedliche Härter in unterschiedlichen Mischungsverhältnissen verwenden: Details finden Sie in der Anleitung auf der nächsten Seite
- Kann auch in Kombination mit GRAVIHEL METALIC/ PEARL Farb - Pasten verwendet werden.  
Zum Beispiel:
  - 1 Volle Schicht (1,3 HVLP, 2 bar) Flash off = 15 min.
  - 2 Volle Schicht (1,3 HVLP, 2 bar) Flash off = 3 min.
  - 3 Nebel (1,3 HVLP, 1,3 – 1,4 bar, reduzierte Luft)
- Befüllen von Spraydosen (2K Pre - Fill Spraydose, Index:302210)
- Beim einem Wechsel von GRAVIHEL ESS Verdünner mit GRAVIHEL 2K Additive, Endtrocknungszeit verkürzt sich um die Hälfte.

				CONSTRUCTION PLASTIC	
<b>VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS</b>	 P220–P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Cleaner for plastics	<b>GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER</b>
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280		 P360 – P600
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner		Staubfrei

**Typ:** 2K Acrylbinder  
**Aussehen:** 421 – 011 DEEP MATT  
 421 – 012 SEMI MATT /SATIN

**Lieferviskosität:** Thixotrop

DIN 53211  $\phi$ 4 / 20°C

**Dichte der Komponente A:** 1,4 – 1,56 kg/l

**Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:**

Volumenanteil: 45%

Gewichtsanteil: 76%

**VOC:** 2004/42/II B(e)(840)650

Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (e)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 840 g/l.

VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 650 g/l.

ES IST AUCH VERWENDET, UM ZU LACKIEREN VON INDUSTRIE UND NUTZFAHRZEUGE!








**Theoretische Ergiebigkeit:** 4 - 5 m<sup>2</sup>/lit.






**Temperaturbeständigkeit** Kurzfristig: bis 140 °C

**(trockene Temperatur)** Langfristig: bis zu 80 °C

**Bearbeitungstemperatur:** +10°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 75%

**Farbton:** GRAVIHEL COLOR TOOLS

	<b>Mischverhältnis volumenmäßig:</b>	2:1 + 20 - 25% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS  <b>DIREKTE HAFTUNG AUF VERZINKTEM STAHL oder AUF ALUMINIUM</b> 4:1 + 10-15% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS						
	<b>Topfzeit der Mischung bei 20 °C</b>	4 Std.						
	<b>Viskosität (RFU):</b> DIN 53211 $\phi$ 4 / 20°C	22 - 28 Sek. (Je nach Glanz)						
	<b>Auftragen mit der Spritzpistole:</b>	1,3 – 1,7mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)						
	<b>Anzahl der Schichten:</b> <b>Filmdicke:</b>	1 - 2 70 - 90 $\mu$ m						
	<b>Ablüßzeit:</b>	10 - 13 Min/20°C zwischen den Schichten (Je nach Glanz)						
	<b>Trocknungszeit:</b> <b>GRAVIHEL THINNER ESS</b>	<b>Objekttemperatur</b>	<b>bei 20°C</b>	<b>bei 60°C</b>	<b>bei 20°C</b>	<b>bei 60°C</b>	<b>bei 20°C</b>	<b>bei 60°C</b>
			<b>421 - 011 (2:1)</b>		<b>421 - 011 (4:1)</b>		<b>421 - 012</b>	
	<b>Staubtrocken:</b>	43 Min.	-	1 Std.	-	45 Min.	-	
	<b>Griffest:</b>	4,5 Std.	-	6 Std.	-	5 Std.	-	
	<b>Trocken bis zur Montage:</b>	6-8 Std.	30 Min.	7-9 Std.	30 Min.	6-8 Std.	30 Min.	
	<b>Durch Trockenheit:</b>	12 Std.	30 Min.	12 Std.	30 Min.	12 Std.	30 Min.	

	<b>Trocknungszeit:</b> <b>GRAVIHEL 2K ADDITIVE</b>	<b>Objekttemperatur</b>	<b>bei 20°C</b>	<b>bei 60°C</b>	<b>bei 20°C</b>	<b>bei 60°C</b>	<b>bei 20°C</b>	<b>bei 60°C</b>
			<b>421 - 011 (2:1)</b>		<b>421 - 011 (4:1)</b>		<b>421 - 012</b>	
		<b>Staubtrocken:</b>	34 Min.	-	35 Min..	-	35 Min.	-
		<b>Griffest:</b>	1,5 Std.	-	1,5 Std.	-	1,5 Std.	-
		<b>Trocken bis zur Montage:</b>	2 Std.	30 Min	3 Std.	30 Min.	3 Std.	30 Min.
		<b>Durch Trockenheit:</b>	4 Std.	30 Min.	5 Std.	30 Min.	5 Std.	30 Min.
	<b>Trocknungszeit (Infrarot-Kurzwelle):</b>	8 - 12 Min. Abstand zum Gegenstand: 70 - 80 cm						
	<b>Auftragen mit der AIRMIX:</b>	0 - 10% (Je nach Glanz) GRAVIHEL THINNER ESS Düse: 0,18 – 0,23 mm Druck: 60 - 150 Bar Ablüfzeit zwischen den Schichten: 10 Min. /20°C						
	<b>Pinselanstrich:</b>	Verdünnung ist nicht notwendig						
	<b>Haltbarkeit:</b>	2 Jahre						

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeug müssen absolut trocken sein. Die relative Luftfeuchtigkeit während des Anstrichs sollte 80% nicht übersteigen.

Schließen Sie die Verpackung des Härters sofort nach Gebrauch, da das Produkt mit Luftfeuchtigkeit reagiert und zu Defekten im Produkt führen kann.

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben. Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten. Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.