















GRAVIHEL PUR SINGLE COAT 420

- Zweikomponentige Einschichtbeschichtung mit hohem Wetter- und UV-Schutz für Langzeitbelastung.
- Verwendet zum Schutz von Bau- und Landmaschinen, Schienenfahrzeugen, verschiedenen Stahlkonstruktionen und zur industriellen Lackierung, die eine hohe mechanische, chemische und Witterungsbeständigkeit erfordert
- Direkte Haftung an Stahl und Kunststoffen (wie PVC-Fenster und -Türen),
- **WICHTIG:** Für verzinktes Stahl und Aluminium zwingend unterschiedliche Härter in unterschiedlichen Mischungsverhältnissen verwenden: Details finden Sie in der Anleitung auf der nächsten Seite
- Kann auch in Kombination mit GRAVIHEL METALIC/ PEARL Farb - Pasten verwendet werden.
Zum Beispiel:
1 Volle Schicht (1,3 HVLP, 2 bar) Flash off = 15 min.
2 Volle Schicht (1,3 HVLP, 2 bar) Flash off = 3 min.
3 Nebel (1,3 HVLP, 1,3 – 1,4 bar, reduzierte Luft)
- Befüllen von Spraydosen (2K Pre - Fill Spraydose, Index:302210)
- Beim einem Wechsel von GRAVIHEL ESS Verdünner mit GRAVIHEL 2K Additive, Endtrocknungszeit verkürzt sich um die Hälfte.

				CONSTRUCTION PLASTIC	
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P220– P280	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Cleaner for plastics	GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 P220 – P280	 P220 – P280		 P360 – P600
		 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner		Staubfrei

Typ: 2K Acrylbinder
Aussehen: 420 – 013 SEMI GLOSS
 420 – 015 HIGH GLOSS

Lieferviskosität: 140 – 170 Sek.

DIN 53211 ϕ 4 / 20°C

Dichte der Komponente A: 1,325 – 1,483 kg/l

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:

Volumenanteil: 47%

Gewichtsanteil: 89%

VOC: **420 – 013 SEMI GLOSS**

2004/42/IB(e)(840)650

Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (e)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 840 g/l.

VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 650 g/l.

ES IST AUCH VERWENDET, UM ZU LACKIEREN VON INDUSTRIE UND NUTZFAHRZEUGE!

420 – 015 HIGH GLOSS

VOC bereit für den Einsatz (g/l)= max.520

NUR IN INDUSTRIEANLAGEN!







Theoretische Ergiebigkeit: 4 - 5 m²/lit.







Temperaturbeständigkeit Kurzfristig: bis 140 °C

(trockene Temperatur) Langfristig: bis zu 80 °C

Bearbeitungstemperatur: +10°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 75%

Farbton: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Mischverhältnis volumenmäßig:	2:1 + 10-15% GRAVIHEL 2K PUR HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS DIREKTE HAFTUNG AUF VERZINKTEM STAHL oder AUF ALUMINIUM 4:1 + 10-15% GRAVIHEL 2K PUR SINGLE COAT HARDENER GRAVIHEL THINNER ESS
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	4 Std
	Viskosität (RFU): DIN 53211 ϕ 4 / 20°C	22 - 30 Sek. (Je nach Glanz)
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,3 – 1,7mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	1 - 2 70 - 90 μ m
	Ablüftzeit:	7 - 13 Min/20°C zwischen den Schichten (Je nach Glanz)

	Trocknungszeit: GRAVIHEL THINNER ESS	Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	bei 20°C	bei 60°C
			420 - 013 (2:1) 420 - 015 (2:1)		420 - 013 (4:1) 420 - 015 (4:1)	
		Staubtrocken:	45-55 Min.	-	40 Min.- 1Std.	-
		Griffest:	5 Std.	-	6 Std.	-
		Trocken bis zur Montage:	7-10 Std.	30 Min+20 Min./20°C	8-11 Std.	30 Min+60 Min./20°C
		Durch Trockenheit:	12-14 Std.	30 Min+20 Min./20°C	12-14 h	30 Min+60 Min./20°C
	Trocknungszeit: GRAVIHEL 2K ADDITIVE	Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	bei 20°C	bei 60°C
			420 - 013 (2:1) 420 - 015 (2:1)		420 - 013 (4:1) 420 - 015 (4:1)	
		Staubtrocken:	20 Min.	-	60 Min	-
		Griffest:	2 Std.	-	6 Std.	-
		Trocken bis zur Montage:	3 Std.	30 Min+20 Min./20°C	8-10 Std.	30 Min+60 Min./20°C
		Durch Trockenheit:	5 Std.	30 Min+20 Min./20°C	10-12 Std.	30 Min+60 Min./20°C
	Trocknungszeit (Infrarot-Kurzwelle):	8 - 12 Min. Abstand zum Gegenstand: 70 - 80 cm				
	Auftragen mit der AIRMIX:	0 - 5% GRAVIHEL THINNER ESS Düse: 0,18 – 0,23 mm Druck: 90 - 150 Bar Abluftzeit zwischen den Schichten: 10 Min. /20°C				
	Pinselanstrich:	Verdünnung ist nicht notwendig				
	Haltbarkeit:	2 Jahre				

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeug müssen absolut trocken sein. Die relative Luftfeuchtigkeit während des Anstrichs sollte 80% nicht übersteigen.

Schließen Sie die Verpackung des Härters sofort nach Gebrauch, da das Produkt mit Luftfeuchtigkeit reagiert und zu Defekten im Produkt führen kann.

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben. Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten. Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.