





Technische Daten (06/2021)

GRAVIHEL PUR HS TOPCOAT 450

- Zweikomponentiger Acryl-Isocyanat-Decklack; 3:1 MV nach Volumen.
- Eine hochwertige Top-Beschichtung mit hohem Wetter-, mechanischem, chemischem- und UV-Schutz, geeignet für die anspruchsvollsten Deckbeschichtungen (Nutzfahrzeuge, Schienenfahrzeuge, Lieferwagen, etc.).
- VOC-konform

	GRAVIHEL EPOXY PRIMER	GRAVIHEL PUR PRIMER
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	 P360 – P600	 P360 – P600
	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner	 GRAVIHEL Antisilicone cleaner

Typ: 2K Acrylbinder
Aussehen: 450 – 001 DEEP MATT
 450 – 005 HIGH GLOSS

Lieferviskosität: 45 - 55 Sek.

DIN 53211 Φ 4 / 20°C

Dichte der Komponente A: 1,028 – 1,118 kg/l

Trockensubstanz A+B in der gelieferten Form:

Volumenanteil: 51%

Gewichtsanteil: 73%

VOC: **450 – 001 DEEP MATT**

2004/42/II B(e)(840)600

Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (e)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 840 g/l.

VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 600 g/l.

450 – 005 HIGH GLOSS

2004/42/II B(d)(420)419

Der VOC EU-Grenzwert für diesen Produkttyp (Kategorie II B (d)) in gebrauchsfertiger Form liegt bei 420 g/l.

VOC für dieses Produkt (gebrauchsfertig) beträgt 419 g/l.

ES IST AUCH VERWENDET, UM ZU LACKIEREN VON INDUSTRIE UND NUTZFAHRZEUGE!











Theoretische Ergiebigkeit: 10 - 11 m² /lit.

Temperaturbeständigkeit Kurzfristig: bis 140 °C

(trockene Temperatur) Langfristig: bis zu 80 °C

Bearbeitungstemperatur: +10°C bis max. +40°C, max. Feuchtigkeit 75%

Farbton: GRAVIHEL COLOR TOOLS

	Mischverhältnis volumenmäßig:	450 – 005: 3:1+ 10-15% 450 – 001: 5:1 + 5 – 10%																														
		GRAVIHEL 2K PUR HS HARDENER GRAVIHEL 2K PUR THINNER																														
	Topfzeit der Mischung bei 20 °C	2 Std																														
	Viskosität (RFU): DIN 53211 φ4 / 20°C	21 - 27 Sek. (Je nach Glanz)																														
	Auftragen mit der Spritzpistole:	1,3 mm 2 – 3 Bar (abhängig vom Pistolentyp)																														
	Anzahl der Schichten: Filmdicke:	1,5 40 - 60 µm																														
	Ablüftzeit:	10 Min./20°C zwischen den Schichten																														
	Trocknungszeit:	<table border="0"> <tr> <td>Objekttemperatur</td> <td>bei 20°C</td> <td>bei 60°C</td> <td>bei 20°C</td> <td>bei 60°C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>450 – 001</td> <td></td> <td>450 – 005</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Staubtrocken:</td> <td>20 Min.</td> <td>-</td> <td>2 Std.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Griffest:</td> <td>3 Std.</td> <td>-</td> <td>5 Std.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Trocken bis zur Montage:</td> <td>5 Std.</td> <td>30 Min.+ 20 Min./20°C</td> <td>8-10 Std.</td> <td>30 Min.+ 1 Std./20°C</td> </tr> <tr> <td>Durch Trockenheit:</td> <td>10 - 12 Std.</td> <td>30 Min.+ 3 Std./20°C</td> <td>12-14 Std.</td> <td>30 Min.+ 1 Std./20°C</td> </tr> </table>	Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	bei 20°C	bei 60°C		450 – 001		450 – 005		Staubtrocken:	20 Min.	-	2 Std.	-	Griffest:	3 Std.	-	5 Std.	-	Trocken bis zur Montage:	5 Std.	30 Min.+ 20 Min./20°C	8-10 Std.	30 Min.+ 1 Std./20°C	Durch Trockenheit:	10 - 12 Std.	30 Min.+ 3 Std./20°C	12-14 Std.	30 Min.+ 1 Std./20°C
Objekttemperatur	bei 20°C	bei 60°C	bei 20°C	bei 60°C																												
	450 – 001		450 – 005																													
Staubtrocken:	20 Min.	-	2 Std.	-																												
Griffest:	3 Std.	-	5 Std.	-																												
Trocken bis zur Montage:	5 Std.	30 Min.+ 20 Min./20°C	8-10 Std.	30 Min.+ 1 Std./20°C																												
Durch Trockenheit:	10 - 12 Std.	30 Min.+ 3 Std./20°C	12-14 Std.	30 Min.+ 1 Std./20°C																												
	Trocknungszeit (Infrarot-Kurzwellen):	10 – 15 Min. Abstand zum Gegenstand: 70 – 80 cm																														
	Auftragen mit der AIRMIX:	0 - 5% GRAVIHEL 2K PUR THINNER Düse: 0,18 – 0,23 mm Druck: 60 - 120 Bar Ablüftzeit zwischen den Schichten: 10 Min. /20°C																														
	Haltbarkeit:	4 Jahre																														

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ - Siehe Sicherheitsdatenblatt

2K Materialien reagieren auf Feuchtigkeit. Behälter und Werkzeug müssen absolut trocken sein. Die relative Luftfeuchtigkeit während des Anstrichs sollte 80% nicht übersteigen.

Schließen Sie die Verpackung des Härters sofort nach Gebrauch, da das Produkt mit Luftfeuchtigkeit reagiert und zu Defekten im Produkt führen kann.

Die Daten können unter verschiedenen Bedingungen variieren.,

Jeder Teil dieser Informationen kann sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern.

Die Informationen stammen aus langjähriger Erfahrung in der Zusammenarbeit von Development and Technical Services und sind Eigentum von HELIOS Refinish.

Wir garantieren, dass die Qualität der arbeitgemäß nach unseren Anweisungen ausgeführten Arbeiten Ergebnisse liefert, während wir jegliche Haftung ausschließen, wenn andere Produkte verwendet wurden oder wenn andere Faktoren das endgültige Erscheinungsbild beeinflusst haben.

Die neueste Version von TDS ersetzt alle früheren Versionen. Sie können die neueste Version von General Distributor in Ihrem Land erhalten.

Der Anwender dieses Produkts sollte das Produkt in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Vorschriften für die Sicherheit am Arbeitsplatz und die Abfallwirtschaft verwenden.